

Dimensione immagine:

[francobollo](#) [media](#) [grande tiff](#)

Il Centro (Ed. Chieti) del 15/04 pag. 8



SPECIALE

## Lanciano Fiera

A cura di Manzoni &amp; C. SpA Pubblicità



## SI INAUGURA OGGI LA 50<sup>^</sup> EDIZIONE DELLA MANIFESTAZIONE

**OTTO LE AREE ESPOSITIVE: Allevare, Coltivare, Omnia Verde, Servizi all'Impresa, Uva Viva, Mondo Verde, Olivexpo e Transport**



**G**li spazi espositivi della Fiera saranno perciò letteralmente invasi da questa mattina alle 11.00 fino a lunedì 18, da tutto ciò che è agricoltura o ruota attorno a questo mondo, in una "verdissima" proposta ormai estremamente radicata sul territorio.

Si tratta della **Fiera Nazionale dell'Agricoltura 2011**, un appuntamento tra i più importanti in Italia e sicuramente il primo per tutta l'area del Centro Sud sia in fatto di proposta espositiva che di storia. Nei 60mila mq

di superficie a disposizione degli operatori, troveranno spazio, come sempre, le novità tecnologiche del settore di ultima generazione più all'avanguardia, nonché sistemi e attrezzature ideati per un'agricoltura che aumenta costantemente il suo livello di competitività sul mercato. Circa 250 gli espositori in rappresentanza di aziende provenienti sia dall'Italia che dall'estero in mostra per presentare l'eccellenza del proprio lavoro. Uno degli obiettivi principali della manifestazione è, infatti, favorire la crescita e lo sviluppo non solo a livello territoriale e regionale, per cui la Fiera costituisce comunque un punto di riferimento importante e definito, ma presso l'intero comparto agricolo nazionale.

### I SETTORI ESPOSITIVI

"Allevare", "Coltivare", "Omnia Verde" e "Servizi all'Impresa", i quattro settori tradizionali della quattro giorni.

Il primo, dedicato ad allevamenti, zootecnia, alimenti, attrezzature e farmacologia; il secondo, caratterizzato da piani di programmazione per la trasformazione agraria e la meccanica agricola. "Omnia Verde" con i temi relativi al verde sia pubblico che privato, prodotti specifici, piante e sementi, biotecnologie; "Servizi all'Impresa", inteso come area espositiva dove troveranno spazio enti pubblici e privati, società del terziario avanzato e di consulenza tecnica, ma anche operanti nel campo immobiliare, informatico o finanziario rivolto alle aziende.

L'offerta della Fiera si amplia inoltre con quattro ulteriori saloni specializzati: "Uva Viva", "Mondo Verde", "Olivexpo" e "Transport". Una scelta che introduce nel contesto dell'appuntamento annuale di Lanciano la possibilità di allargare lo sguardo degli addetti ai lavori a quattro comparti sempre più specializzati.

E qui che i visitatori potranno trovare raccolti e organizzati in modo specifico, tutti i prodotti e le novità della meccanica agricola e della tecnologia avanzata.

## Agricoltura e futuro, VINO E OLIO

**N**el contesto dei quattro giorni della Fiera Nazionale dell'Agricoltura di Lanciano si avrà spazio anche per approfondimenti e analisi di settore.

Particolarmente ricco e rilevante, infatti, il calendario di convegni e appuntamenti previsti dedicati ad alcuni dei temi più attuali e discussi nel settore. Uno dei più significativi, promosso dalla CIA (Confederazione Italiana Agricoltori)

si terrà domani a partire dalle 10.00, "Per il futuro più agricoltura". Un'occasione per discutere dell'avvenire economico del territorio, per cui il settore agricolo rappresenta un elemento imprescindibile, ma anche per affrontare da punti di vista diversi i maggiori problemi dell'intero comparto.

A questi si affiancheranno altri incontri dai contenuti specialistici, quello sull'olio e sul vino, prodotti diventati ormai sinonimo di cultura e qualità, ma anche particolarmente importanti dal punto di vista economico per l'intero Paese. Saranno gli incontri dai titoli "Giornata tecnica viticola" organizzata dal consorzio con il contributo dei dottori agronomi e forestali domani a partire dalle 15.30 e "Frantoi oleari quale futuro? Il ruolo di ATFO e Confrantoiani" a cura della cooperativa nazionale frantoio anni lunedì 18 dalle 10.30.



**IDROTERMOSANITARI**

PREZZI PROMOZIONALI

Siamo presenti alla FIERA NAZIONALE DELL'AGRICOLTURA Lanciano 15-18 Aprile

**LEGNA SACCO**  
quercia o faggio  
Kg 15

€ 3,60

Iva inclusa

**LEGNETTA ACCENDIFUOCO**  
Kg 6

€ 3,50

Iva inclusa

**BANCALE LEGNA m<sup>3</sup> 1,8**  
120x80x180 cm - circa 1.200 Kg

€ 140,00

Iva inclusa

**CARBONELLA**

€ 0,59

al Kg Iva inclusa

C.da Santa Calcagna - 66020 Rocca S. Giovanni (Ch) (a 500 m. uscita A14 LANCIANO) - tel. 0872.725943 - mobile 338.1987786 - fax 0872.709136

PRESSToday (demo@extrapola.com)

Salvo per uso personale e' vietato qualunque tipo di redistribuzione con qualsiasi mezzo.

Salvo per uso personale è vietato qualunque tipo di riproduzione delle notizie senza l'autorizzazione del rispettivo autore/editore.

Copyright (C) 2006 [p.review srl](#)

1 di 1

15/04/2011 10.01