

## Convegno

# Energie rinnovabili e agricoltura: opportunità di reddito e tutela del paesaggio

Strategia energetica per un settore strategico

CHIARI

(Villa Mazzotti)

17 giugno 2011

## Programma

### Prima sessione

- 8.30-9.00 **Registrazione partecipanti**
- 9.00 **Apertura lavori**  
**Gianpietro Gianpietro Bara**, Presidente Ordine Dottori Agronomi e Dottori Forestali di Brescia
- 9.10 **Saluti delle Autorità**  
**Sen. Sandro Mazzatorta**, Sindaco di Chiari
- 9.25 **Inizio lavori**  
Moderatore **Giovanni Rizzotti**, Direttore della rivista "AF" – Agronomi & Forestali
- 9.30 **Fotovoltaico in agricoltura: opportunità di integrazione del reddito agricolo**  
**Dott. Agronomo Enrico Barcella**, libero professionista
- 10.00 **Gli impianti a biogas**  
**Ing. Vito Pignatelli**, ENEA, UT Fonti Rinnovabili
- 10.30 **Le tecnologie fotovoltaiche**  
**Dr.ssa Simona De Iuliis**, ENEA, UT Fonti Rinnovabili
- 11.00 **Coffee break**
- 11.15 **Nuove soluzioni per le serre fotovoltaiche**  
**Ing. Piet Sonneveld**, Wageningen University (NL)
- 11.45 **Gli impianti da energie rinnovabili e il paesaggio**  
**Arch. Andrea Alberti**, Soprintendenza per i Beni Architettonici per le province di BS, CR e MN
- 12.15 **Interventi**
- 13.00 **Colazione di lavoro**

### Seconda sessione

- 14.15 **Tavola rotonda**  
Moderatore:  
**Giancarlo Chiari**, Bresciaoggi  
Partecipano:  
**On. Stefano Saglia**, Sottosegretario Ministero dello Sviluppo Economico  
**Andrea Sisti**, Presidente Consiglio Nazionale Ordine Dottori Agronomi e Dottori Forestali  
**Gian Francesco Tomasoni**, Assessore agricoltura, agriturismo e alimentazione, Provincia di Brescia  
**Stefano Dotti**, Assessore all'ambiente, Provincia di Brescia  
**Paolo Rossetti**, Direttore Generale Area Tecnico Operativa A2A  
**Fabrizio Scuri**, Amministratore Delegato Gruppo LGH  
**Nino Andena**, Presidente Federazione Coldiretti Lombardia  
**Francesco Bettoni**, Presidente Federazione Regionale Confagricoltura  
**Umberto Borelli**, Presidente Confederazione Italiana Agricoltori - Lombardia
- 17.30 **Dibattito**
- 18.30 **Conclusione dei lavori**

Con il patrocinio di:



Con il contributo di:

